

Osel Lock 485 BSR CATALIZADOR SECADO RAPIDO EPÓXICO MODIFICADO DE ALTOS SÓLIDOS

Código 8403BSR

CARACTERÍSTICAS Y USOS

Catalizador secado rápido para la línea Osel Lock 485 con las bases 8403 PASTEL, DEEP, NEUTRAL, BLANCO, GRIS, ROJO Y AMARILLO conservando las características de resistencia y usos, como servicio moderado a severo está diseñado para uso directamente a metal oxidado con una mínima preparación de superficie. También se puede usar en acero limpio, Galvanizado, metal, concreto y todos los pisos de concreto. Se puede utilizar para servicios de inmersión en agua, se aplica en Interiores y exteriores, funciona como primario y acabado excelente adherencia incluyendo al óxido fuertemente adherido, bajo VOC, que reduce el problema de ablandamiento sobre recubrimientos avejentados. Protege al acero contra la corrosión provocada por salpicaduras, derrames o vapores de productos químicos. Cumple para agua potable y uso sanitario, solo en color Blanco

DATOS FISICOS

ACABADO	Semi-Brillante
COLOR	Blanco, Rojo Oxido, Gris Catálogo de colores RAL K-7
ESPEJOR PELICULA HUMEDA	6.a 12 mils sin adelgazar
ESPEJOR PELICULA SECA	5 a 10 mils.
CAPAS	1 a 2 Capas
VOC	300 g/L
SOLIDOS VOLUMEN	85 +/-3 %
REND. TEORICO @1 mils	33.46 m ² /L.
REND. TEORICO @5 mils	6.69 m ² /L.
COMPONENTES	2
RELACION DE MEZCLA	1 a 1 (en volumen).
ADELGAZADOR	8490-S Osel Lock/Cote
LIMPIADOR	8490-S Osel Lock/Cote
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA	3 hr. @25°C
TIEMPO SECADO TACTO	2 hr @25°C
TIEMPO SECADO DURO	3 hs @25°C
TIEMPO RECUBRIR	3 hs @25°C
TIEMPO PARA INMERSIÓN	7 días
CURADO BAJA TEMPERATURA	0°C
RESISTENCIA TEMPERATURA	Continuo 100°C calor seco Intermitente 120°C calor seco Inmersión 60°C
ENVASES	Kit 8 L; 4 L Componente A y 4 L Componente B Kit 18L: 9 L Componente A y 9 L Componente B.
Vida almacenamiento	2 Años Fecha Fabricación

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

TODAS LAS SUPERFICIES. Eliminar toda la suciedad, grasa, aceite y todos los contaminantes con detergente, desengrasante o cualquier otro limpiador químico enjuague con agua limpia y deje secar.

ACERO. Limpieza con herramienta manual (SSPC-SP-2) o limpieza con herramienta neumática o eléctrica (SSPC-SP-3) para eliminar el óxido, la escama de laminación, y los recubrimientos anteriores. Para un rendimiento óptimo a la Corrosión, chorro abrasivo a metal comercial (SSPC-SP-6) con un perfil de anclaje de 1 a 2 mils.

ACERO (INMERSION). Limpieza con chorro abrasivo a metal blanco (SSPC-SP-5) con un perfil de anclaje de 1.5 a 3 mils. Elimine de la superficie todas las salpicaduras de soldadura redondee los filos y picos de soldadura.

SUPERFICES PREVIAMENTE PINTADAS. Las superficies previamente pintadas deben estar en buenas condiciones, los acabados lisos duros y brillantes deben ser lijados o barridos con chorro de arena para proveer buena adherencia a la superficie.

METAL GALVANIZADO. Elimine la suciedad, grasa y aceites con detergente, desengrasante o cualquier otro limpiado químico, enjuague con agua y deje secar. Luego de una limpieza de barrido con chorro de arena.

CONCRETO. El concreto nuevo debe de curar 30 días antes del recubrimiento. Cualquier superficie de concreto debe protegerse de transmisión de humedad en lugares no recubiertos. Retire todo el concreto suelto y el concreto no sólido.

PISOS DE CONCRETO. Retire la pasta de cemento y cree un perfil de superficie mediante equipo de desbaste con diamante, granalladora, escarificadora, shot blast o bacuum blast. Los selladores de superficie y los agentes de curado del concreto deben eliminarse. Después de la preparación del sustrato la superficie debe estar con una apariencia de arena fina o papel de lija grueso. Antes de la aplicación los pisos deben de estar secos y libres de polvo y escombros los pisos previamente recubiertos deben estar en buenas condiciones y con buena adherencia al sustrato de concreto.

APLICACIÓN. El método preferido es aplicación sin aire, sin embargo se puede utilizar un equipo de aspersión convencional, brocha o rodillo. Aplicar solo cuando la temperatura del aire y del sustrato este entre 10 y 36° C y la temperatura del sustrato este por lo menos 3° C por encima del punto de rocío.

Para un rendimiento adecuado se requiere un espesor de película seca de 5 a 10 mils por capa. Para obtener un mejor resultado en la aplicación aplicar con equipo de pulverización sin aire para producir un acabado industrial aceptable, las aplicaciones con brocha o rodillo no producen un acabado aceptable y deben usarse solo para retoque o reparaciones pequeñas.

EQUIPO RECOMENDADO

BROCHA. Utilice una brocha sintética de cerdas naturales de buena calidad o compatible con los solventes, evite el brochado excesivo.

Osel Lock 485 BSR

CATALIZADOR SECADO RAPIDO
EPÓXICO MODIFICADO DE ALTOS SÓLIDOS

Código 8403BSR

RODILLO. Use una cubierta de lana de buena calidad o una cubierta de rodillo compatible con los solventes de 3/8" a 1/2 de felpa."

EQUIPO DE ASPERSION CONVENCIONAL. Utilice un sistema olla de presión con 2 reguladores y agitador neumático con manguera de fluido de 3/8" DI la pistola deberá usar una aguja y tobera E (0.070 pulgadas) con boquilla de aire apropiada y una presión de atomización de 25 a 40 psi. La presión a la olla deberá ser de 35.5 a 43 psi.

AIRLESS. EQUIPO DE PULVERIZACION SIN AIRE.

RANGO DE BOMBA	RANGO SALIDA	MANGUERA FLUIDO
30:1	3.0 GPM	3/8"

PRESION DE FLUIDO	BOQUILLA	MALLA
2,100 A 2,300 psi.	0,017" a 0.021"	60

ADELGAZAMIENTO. Solo diluir con solvente Osel 8490-S y no exceder del 20%.

LIMPIEZA. Con solvente Osel 8490-S

MEZCLADO

Tanto la base como los componentes del catalizador están altamente pigmentados, agite cada uno por separado para que cualquier pigmento asentado se disperse antes de mezclar los dos componentes combine en una relación de 1 a 1 en volumen en un contenedor lo suficientemente grande para contener el volumen total. Mezcle completamente durante 2 o 3 minutos de preferencia con un agitador neumático o eléctrico. Filtre el material con una malla 30. No prepare más material del que pueda utilizar dentro de la vida útil del recubrimiento.

NOTA:

Produce ligero cambio de color y brillo.

SEGURIDAD: Lea y siga todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto y en la hoja de datos de seguridad del material (Material Safety Data Sheet, MSDS) de este producto. Tenga las precauciones de seguridad profesionales habituales. Las personas hipersensibles deben usar vestimenta de protección, guantes y crema de protección en la cara, las manos y en todas las áreas expuestas.

VENTILACIÓN: Si se usa en áreas cerradas, debe haber circulación de aire completa durante la aplicación y después de esta, hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de solventes alcance el límite de explosión inferior para los solventes usados. Además de asegurarse de que haya la ventilación adecuada, todo el personal de aplicación debe usar respiradores adecuados.

IMPORTANTE: Este producto contiene solventes inflamables. Manténgase alejado de las chispas y de las llamas abiertas. Todos los equipos e instalaciones eléctricos deben estar realizados y conectados a tierra de conformidad con el Código Nacional de Electricidad. En áreas donde exista peligro de explosión, se debe exigir que los trabajadores usen herramientas no ferrosas y calzado conductivo y que no produzca chispas.

Pinturas Osel, S.A. de C.V. asegura la calidad de este producto y el apego a las características aquí impresas garantizándolo contra defectos de fabricación. Pinturas Osel declina toda responsabilidad por el manejo, uso, almacenaje y resultados que se obtengan o daños de cualquier naturaleza que por él fuera causado ya que estas actividades están fuera de su alcance y control., tanto en rendimiento como en resultados, ya que no podemos hacernos responsables por operaciones fuera de nuestro